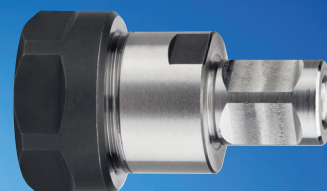


Phantom

KLEINE MATEN MAKKELIJK EN KORT OPSPANNEN

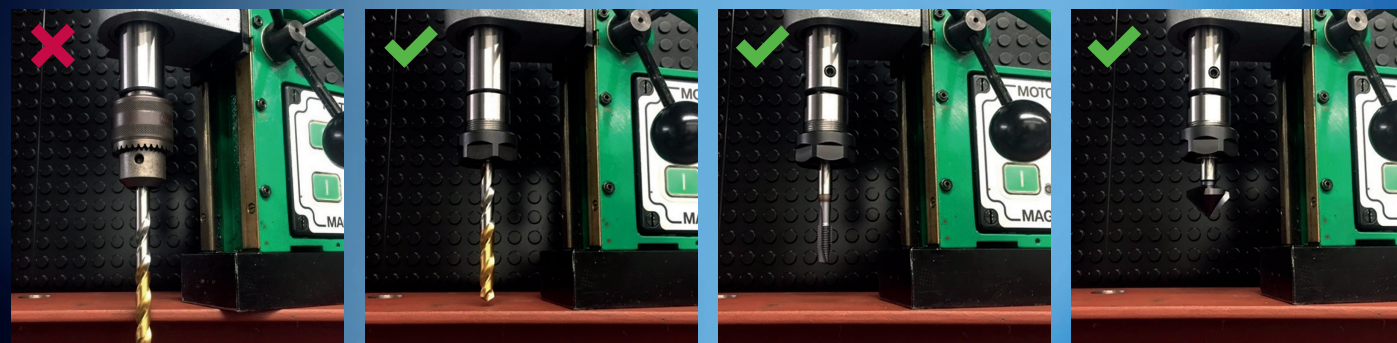


> 82.825 Phantom
ER 25 Spantangen



> 62.350.1925 Phantom
ER 25 Spantanghouder

PHANTOM ER 25 SPANTANGHOUDER MET SPANTANGEN VOOR KLEINE DIAMETERS



Vaak te lang met een boorkop.

Veel korter dan bij een boorkop! Ideaal voor boren, tappen, verzinken etc.

De Phantom ER 25 Spantanghouder wordt met losse spantangen ER 25 gebruikt.
Met bijv. een ER 25 Spangtang 6 mm kunnen maten tussen 5 en 6 mm opgespannen worden.
De spantangen zijn los in de maten 1 t/m 20 mm verkrijgbaar. De set heeft de maten 2 t/m 16 mm.

Scan de QR-code voor het complete aanbod spantangen.



> 89.252.2500

Phantom

BREED EN COMPLEET: KERNBOREN



Waarom PHANTOM KERNBOREN?

- > Meest complete programma
- > Unieke houder voor uiteenlopende bewerkingen
- > Betrouwbare kwaliteit en universeel inzetbaar

UW DEALER:

VANDAAG BESTELD, DEZELFDE DAG VERSTUURD!

Phantom is het A-merk van Van Ommen B.V. De producten die onder dit label vallen zijn van uiterste precisie en topkwaliteit. Uit voorraad levert Van Ommen B.V. een compleet programma verspanende- en spangereedschappen voor de metaalbewerking. Bekijk het meest actuele assortiment op www.phantom.eu

THERE'S NO END TO WHAT YOU CAN DO.

THERE'S NO END TO WHAT YOU CAN DO.

www.phantom.eu

www.phantom.eu

PHANTOM KERNBOREN

Het complete kwaliteitsprogramma kernboren van Phantom zorgt voor een betrouwbaar resultaat; ook in lastige toepassingen. Naast de betrouwbare HSS-EX uitvoering van verbeterde kwaliteit, is er ook een HM-tip uitvoering verkrijgbaar in maten tot en met 100 mm en in een Rail uitvoering voor o.a. Hardox. De HM-tip kernboren zijn leverbaar met een Weldon en een Fein QuickIN opname.

BESTE KEUS

WANNEER KIEZEN VOOR EEN HM-TIP UITVOERING?

Bij grote serie productie en grote diameters (tot 100 mm)

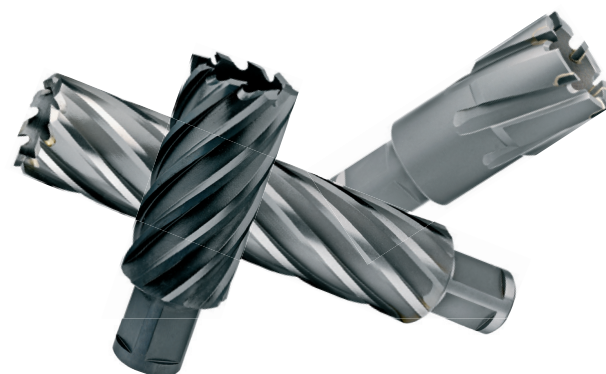
De HM-tip is beter bestand tegen hoge temperaturen. Daardoor zijn hoge snij snelheden mogelijk voor sneller werken en hoge productiviteit.

Bij universeel gebruik

Van aluminium tot RVS, van gehard staal tot 40HRc, de meest universele oplossing op gebied van kernboren is dan te kiezen voor een HM-tip uitvoering.

Als koeling niet mogelijk is of droog verspanen noodzakelijk

Koeling is bij HSS kernboren essentieel. Omdat koeling niet in alle situaties kan worden toegepast, is een kernboor met HM-tip de oplossing. De HM-tip kan namelijk extreem hoge temperaturen aan zonder koeling.



Genitreeerde kernboren geven voor een lage meerprijs een verhoogde standtijd op standaard constructiestaal. Dit komt doordat dankzij het nitreren het oppervlak nog harder wordt, maar de kern zijn taaiheid behoudt.

TiAlN gecoate uitvoeringen zorgen voor lange standtijd.

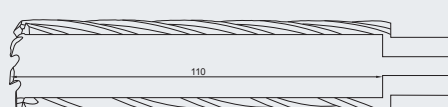
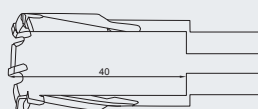
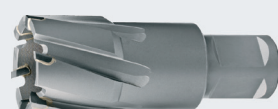
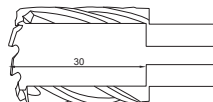
Voor specifieke vragen rondom kernboren neemt u contact op met onze Phantom technische adviseurs. Zij staan u graag telefonisch te woord of komen bij u op locatie. Bel 0800 – 742 68 66.

SNIJDIEPTE VERSUS SNIJLENGTE

Bij kernboren is de belangrijkste dieptemaat de snijdiepte. Deze snijdiepte is de maat voor de maximaal mogelijk te boren materiaaldikte. Daarnaast is er de snijlengte van de kernboor. Deze maat zegt alleen iets over hoe lang de snijlengte aan de buitenzijde van de kernboor is.

Snijdiepte

Materiaaldikte



HM-TIP



› 62.200 HM-Tip Kernboor snijdiepte 40 mm



› 62.220 HM-Tip Kernboor snijdiepte 55 mm



› 62.220 HM-Tip Kernboor snijdiepte 55 mm, diam. 65 t/m 100 mm

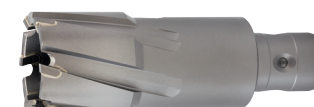


› 62.240 HM-Tip Kernboor snijdiepte 110 mm

HM-TIP FEIN QUICKIN



› 62.270 HM-tip Kernboor met Fein QuickIN opname snijdiepte 40 mm



› 62.280 HM-tip Kernboor met Fein QuickIN opname snijdiepte 55 mm

HSS-EX FEIN QUICKIN



› 62.250 HSS-EX Kernboor met Fein QuickIN opname snijdiepte 40 mm

HM-TIP RAIL HARDOX



› 62.210 HM-tip Kernboor Rail snijdiepte 30 mm, voor o.a. Hardox 600

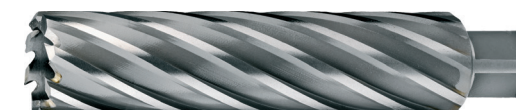
HSS-EX



› 62.100 HSS-EX Kernboor snijdiepte 30 mm



› 62.150 HSS-EX Kernboor snijdiepte 55 mm

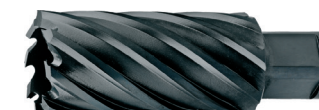


› 62.180 HSS-EX Kernboor snijdiepte 110 mm

HSS-EX GENITREERD

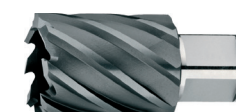


› 62.122 HSS-EX Kernboor genitreed snijdiepte 30 mm

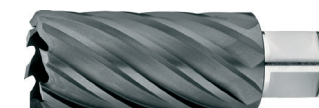


› 62.162 HSS-EX Kernboor genitreed snijdiepte 55 mm

HSS-EX TIALN-GECOAT



› 62.104 HSS-EX Kernboor TiAlN snijdiepte 30 mm



› 62.154 HSS-EX Kernboor TiAlN snijdiepte 55 mm

HSS-EX RAIL HARDOX



› 62.130 HSS-EX Kernboor Rail snijdiepte 30 mm voor o.a. Hardox 450