

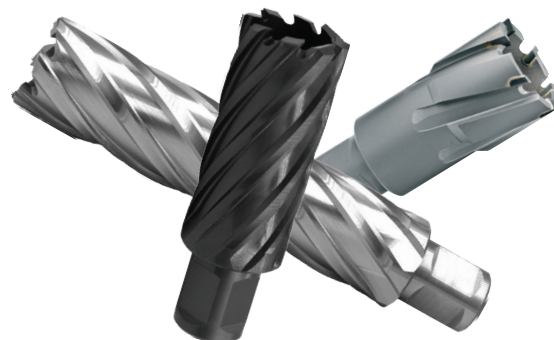
Kernboren
**BREED EN
COMPLEET**

- Meest complete programma
- Voor uiteenlopende bewerkingen
- Betrouwbare kwaliteit en universeel inzetbaar
- In HM-tip en HSS-EX



KERNBOREN

Het complete kwaliteitsprogramma kernboren van Phantom zorgt voor een betrouwbaar resultaat; ook in lastige toepassingen. Naast de betrouwbare HSS-EX uitvoering van verbeterde kwaliteit, is er ook een HM-tip uitvoering verkrijgbaar in maten tot en met 100 mm en in een Rail uitvoering voor o.a. Hardox. De HM-tip kernboren zijn leverbaar met een Weldon en een Fein QuickIN opname.



Wanneer kiezen voor een HM-tip uitvoering?

Bij grote serie productie en grote diameters (tot 100 mm)

De HM-tip is beter bestand tegen hoge temperaturen. Daardoor zijn hoge snij snelheden mogelijk voor sneller werken en hoge productiviteit.

Bij universeel gebruik

Van aluminium tot RVS, van gehard staal tot 40HRc, de meest universele oplossing op gebied van kernboren is dan te kiezen voor een HM-tip uitvoering.

Als koeling niet mogelijk is of droog verspanen noodzakelijk

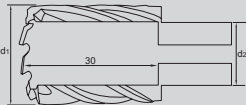
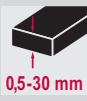
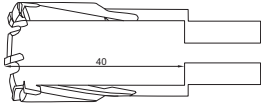
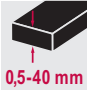
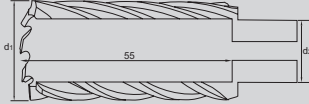
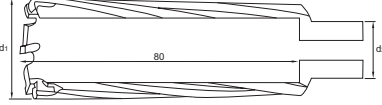
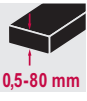
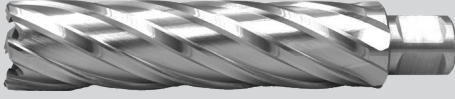
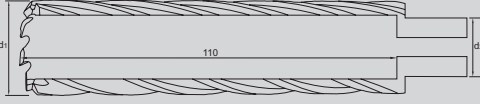
Koeling is bij HSS kernboren essentieel. Omdat koeling niet in alle situaties kan worden toegepast, is een kernboor met HM-tip de oplossing. De HM-tip kan namelijk extreem hoge temperaturen aan zonder koeling.

Genitreeerde kernboren geven voor een lage meerprijs een verhoogde standtijd op standaard constructiestaal. Dit komt doordat dankzij het nitreren het oppervlak nog harder wordt, maar de kern zijn taaiheid behoudt.

TiAlN gecoate uitvoeringen zorgen voor lange standtijd.

Voor specifieke vragen rondom kernboren neem je contact op met onze Phantom technische adviseurs. Zij staan je graag telefonisch te woord of komen bij je op locatie. Bel 0800 - 742 68 66.

VOOR ELKE DIKTE HEBBEN WIJ DE JUISTE SNIJDIEPTE

	Snijdiepte	Materiaaldikte
		 0,5-30 mm
		 0,5-40 mm
		 0,5-55 mm
		 0,5-80 mm
		 0,5-110 mm

HM-TIP



62.200 HM-Tip Kernboor snijdiepte 40 mm



62.220 HM-Tip Kernboor snijdiepte 55 mm, schacht 32 mm



62.220 HM-Tip Kernboor snijdiepte 55 mm, diam. 65 t/m 100 mm

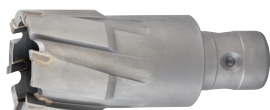


62.230 HM-Tip Kernboor snijdiepte 80 mm



62.240 HM-Tip Kernboor snijdiepte 110 mm

HM-TIP FEIN QUICKIN



62.270 HM-tip Kernboor met Fein QuickIN opname snijdiepte 40 mm



62.280 HM-tip Kernboor met Fein QuickIN opname snijdiepte 55 mm

HM-TIP RAIL HARDOX



62.210 HM-tip Kernboor Rail snijdiepte 30 mm, voor o.a. Hardox 600

HM-TIP TIALN-GECOAT



62.222 HM-Tip Kernboor TiAlN geccoat snijdiepte 55 mm, max snelheid/standtijd

HSS-EX



62.100 HSS-EX Kernboor snijdiepte 30 mm



62.150 HSS-EX Kernboor snijdiepte 55 mm



62.170 HSS-EX Kernboor snijdiepte 70 mm



62.180 HSS-EX Kernboor snijdiepte 110 mm

HSS-EX GENITREERD



62.122 HSS-EX Kernboor genitreerd snijdiepte 30 mm



62.162 HSS-EX Kernboor genitreerd snijdiepte 55 mm

HSS-EX TIALN-GECOAT

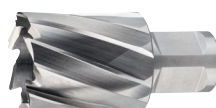


62.104 HSS-EX Kernboor TiAlN snijdiepte 30 mm



62.154 HSS-EX Kernboor TiAlN snijdiepte 55 mm

HSS-EX RAIL HARDOX



62.130 HSS-EX Kernboor Rail snijdiepte 30 mm voor o.a. Hardox 450

HSS-EX FEIN QUICKIN



62.250 HSS-EX Kernboor met Fein QuickIN opname snijdiepte 40 mm

Phantom
THERE'S NO END TO WHAT YOU CAN DO

JUISTE KERNBOOR KIEZEN

*Klik en
lees meer*



*"Het meest complete programma
vind je nu op phantom.eu"*

phantom.eu