

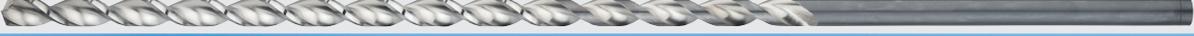
Pourquoi

### DES FORETS LONGS PHANTOM ?

- › Disponibles en versions standards et spécifiques
- › Bien centrés et particulièrement stables lors de l'utilisation même sur grande dimension
- › De 1 à 50 mm de diamètre, de différentes longueurs et disponibles en stock

IL N'Y A PAS DE LIMITES À CE QUE VOUS POUVEZ FAIRE.

QUEUE CYLINDRIQUE : 451 VARIANTES (#) : DISPONIBLES DE SUITE

					#
> 11.815	HSS	340 N			71
> 11.820	HSS-E	340 >N			34
> 11.840	Pointe carbure	340 N			45
> 11.850	HSS	340 TS ALU			15
> 11.860	HSS	340 TS			78
> 11.870	HSS-E	340 TS			28
> 11.874	HSS-E	340 TS			26
> 11.900	HSS	1869 N	R1		39
> 11.900	HSS	1869 N	R2		
> 11.920	HSS	1869 TS	R1		
> 11.920	HSS	1869 TS	R2		69
> 11.920	HSS	1869 TS	R3		
> 11.920	HSS	1869 TS	XXL		
> 11.940	HSS-E	1869 TS	R1		
> 11.940	HSS-E	1869 TS	R2		46
> 11.940	HSS-E	1869 TS	R3		

CÔNE MORSE : 163 VARIANTES (#) : DISPONIBLES DE SUITE

					#
> 12.800	HSS	341 N			45
> 12.900	HSS	1870 N	R1		72
> 12.900	HSS	1870 N	R2		
> 12.910	HSS	1870 TS	R3		21
> 12.910	HSS	1870 TS	XXL		
> 12.920	HSS-E	1870 TS	R1		25
> 12.920	HSS-E	1870 TS	R2		

Type N: pour le perçage de matériaux avec une résistance à la traction et une dureté normale. Type >N: pour le perçage de matériaux en acier inoxydable. Type TS: pour le perçage de trous très profonds grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Type ALU: pour le perçage de matériaux souples, comme l'aluminium.